

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto Loctite® 567 é um vedante de tubulações monocomponente anaeróbico pastoso de baixa resistência. O produto cura quando confinado na ausência de ar e entre superfícies metálicas com alta velocidade de cura

APLICAÇÕES TÍPICAS

Recomendado para vedação de tubulações metálicas de roscas cônicas e conexões de até 5 cm de diâmetro (NPT) para aplicações em indústrias de processo químico, refinarias de petróleo, plantas de papel e celulose, unidades de tratamento de resíduos, fábricas de tecidos, plantas de utilidades/geração de energia e nas indústrias marítima, automotiva, de equipamentos industriais e de compressão e distribuição de gás. Também recomendada para sistemas hidráulicos de plantas industriais.

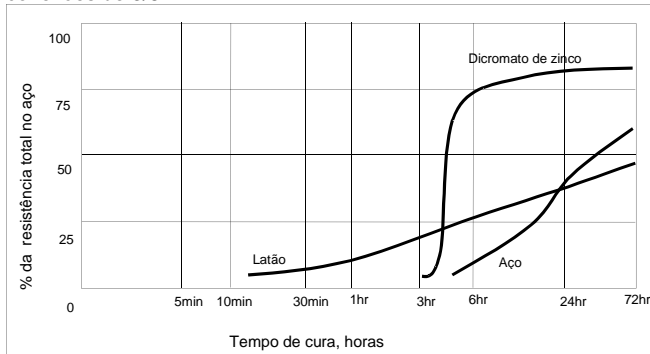
PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO

	Valor	Típicos	Faixa
Tipo químico:	Éster metacrílico		
Aparência:	Pastosa, branco opaco		
Densidade @ 25°C	1,10		
Viscosidade @ 25°C, mPa.s (cP)			
Brookfield RVF, Método B			
Haste 7 @ 2 rpm	540.000	280.000 a	800.000
Ponto de fulgor (TCC), °C	>93		

DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

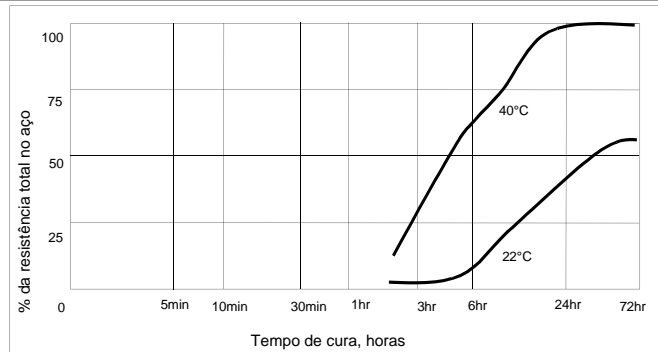
Velocidade de cura vs. substrato

A velocidade de cura depende do substrato usado. O gráfico abaixo mostra a resistência ao cisalhamento evoluindo com o tempo em conexões de 3/8" NPT.



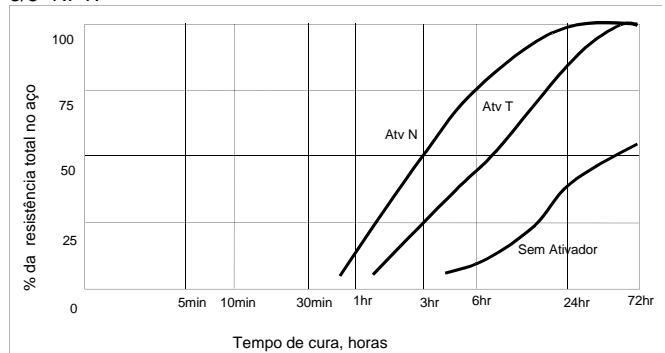
Velocidade de cura vs. temperatura

A velocidade de cura irá depender da temperatura. O gráfico abaixo mostra a resistência ao cisalhamento evoluindo com o tempo em conexões de 3/8" NPT.



Velocidade de cura vs. ativador

Em presença de grandes folgas ou quando o tempo de cura for inaceitavelmente longo, a aplicação de um ativador na superfície aumentará a velocidade de cura. O gráfico a seguir mostra a resistência ao cisalhamento evoluindo com o tempo em conexões de 3/8" NPT.



PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Propriedades Físicas

Coefficiente de dilatação térmica, ASTM-D696, K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Coefficiente de condutividade térmica, ASTM-C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0,1
Calor específico, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0,3

DESEMPENHO DO MATERIAL CURADO

(Após 72 h a 22°C sobre aço)

	Valor	Típicos	Faixa
Torque de quebra, ISO-10964, N.m	1,7		Mínimo
(in lbs.)	(15)		Mínimo

RESISTÊNCIA TÍPICA À VARIAÇÃO AMBIENTAL

Procedimento de teste:	Torque de quebra em elementos de fixação assentados até 0,5 N.m, ISO-10964
Substrato:	Elementos de fixação de aço M10, desengraxados
Procedimento de cura:	72 horas a 22°C

Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Envelhecimento ao calor

Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.

Resistência química a solventes

Envelhecido sob as condições indicadas e testado a 22°C.

Solvente	Temp.	% da resist. inicial após		
		100 hs	500 hs	1000 hs
Óleo de motor	40°C	100	100	100
Gasolina com chumbo	22°C	90	80	80
Etanol	22°C	85	85	85
Acetona	22°C	75	70	60
1,1,1 Tricloroetano	22°C	90	90	85
Fluido de freio	22°C	90	90	80
Água/Glicol	87°C	100	75	75

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Quando sistemas de desengraxe com soluções aquosas forem utilizados para limpar as superfícies antes da fixação, será importante verificar a compatibilidade da solução desengraxante com o adesivo. Há casos em que esta solução poderá afetar a cura e o desempenho do adesivo.

Normalmente não se recomenda este produto para uso em plásticos (principalmente termoplásticos, onde podem surgir stress). Recomendamos aos usuários confirmarem a compatibilidade do produto com tais substratos.

Instruções de uso

Para o melhor desempenho, as superfícies devem estar limpas e isentas de gordura e outros contaminantes. O produto deve ser aplicado a todas as roscas ocupadas em quantidade suficiente para preenchê-las, porém deixando livre de vedante a primeira rosca. Use as técnicas consagradas no ramo para montar as conexões e apertá-las com ferramentas até conseguir o alinhamento desejado. Este produto tem melhor atuação com folgas pequenas (0,05 mm). Roscas muito grandes podem gerar grandes folgas, que afetam velocidade de cura e resistência.

NOTA: Para atingir resistência máxima à pressão e solventes, deixe o produto curar no mínimo por 24 horas antes de encher e pressurizar o sistema.

Este produto foi desenvolvido para permitir atrito controlado (relação torque/tensão) durante a montagem. Deve-se confirmar esta relação em aplicações críticas.

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-28°C (46°F-82°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio \pm 2).

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.