

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto Loctite 598 Black é um adesivo/vedante de silicone monocomponente não corrosivo, de baixo odor e escorrimento, baixa volatilidade e que vulcaniza à temperatura ambiente (RTV). Foi projetado principalmente para proporcionar excelente resistência ao óleo e atender aos requisitos de alta movimentação da junção. Especialmente formulado para vedação em motores, este produto também adere metais, vidros, cerâmicas, porcelanas e superfícies plásticas.

O produto Loctite® 598 Black faz parte de uma tecnologia desenvolvida para atender a demanda presente na vedação de flanges de motores. O produto é indicado para uso em projeto, aplicações em serviços, produção e retrabalho.

Este produto não é corrosivo para maioria das superfícies metálicas; entretanto, pode causar descolorização em substratos que contenham cobre como bronze e latão.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelente resistência ao óleo
- Resistência a movimentos intensos da junção
- Monocomponente
- Cura à temperatura ambiente
- Cura neutra
- Baixo odor
- Atende as especificações da GM
- Não exotérmico
- Baixa toxicidade
- Adesão a maioria dos substratos sem primer

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO

	Valor Típico
Tipo químico:	Oxímico
Aparência:	Preto metálico
Densidade @ 20°C	1,26
Viscosidade @ 25°C	Pasta tixotrópica
Taxa de extrusão, g/min (bico de 3 mm, 6 bar, 25°C)	225

APLICAÇÕES TÍPICAS

Como uma junta formada no local, o produto Loctite Black 598 foi desenvolvido para proporcionar performance superior em típicas aplicações automotivas, incluindo cárter, bomba d'água, vedações, diferencial, tampa de distribuição. Excelente adesivo para reparo e adesão de juntas de silicone pré-fabricadas

PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Tempo para formação de película	10 minutos
Tempo de seco ao toque	20 minutos
Coefficiente de expansão térmica 1/°C ASTM E228	2,89 x10 ⁻⁴
Teor de sólidos	>98%
Faixa de temperatura de trabalho	-54° a 232°C

7 dias a 25°C e 50% de U.R.

	Valor típico
Dureza, Shore A ASTM D2240	33
Resistência tração, N/mm ²	1,9
Alongamento, min. ASTM D412	300%

70 horas a 150°C em óleo ASTM#3.

	Valor típico
Resistência tração, N/mm ²	0,65
Volume inchado, %	50%
Alongamento, min. ASTM D412	300%

14 dias a 150°C em óleo 5W-30

	Valor típico
Dureza, Shore A ASTM D2240	8
Resistência tração, N/mm ²	0,65
Volume inchado, %	33%
Alongamento, min. ASTM D412	450%

Envelhecido: 24 horas a 260°C.

	Valor típico
Dureza, Shore A ASTM D2240	-5 a 10
Resistência tração, N/mm ²	0,85
Alongamento, min. ASTM D412	200%

PRECAUÇÕES PARA APLICAÇÕES DE VEDAÇÃO

Não use o 598 Black para vedação de carburadores ou dispositivos de controle de combustível onde estará em constante contato com fluidos de hidrocarbonetos. O produto irá absorver em excesso e perder suas propriedades mecânicas.

Não use 598 black como selante para soluções concentradas de ácidos acéticos, nítricos, hidroclorídricos ou sulfúricos. Sua formulação é muito resistente ao óleo e água mas não é indicado para uso contínuo em ambientes ácidos.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Instruções de uso

O Produto Black deve ser aplicado como filete em superfície limpa. Montar as partes dentro de 5 minutos, aplicando pressão à peça montada a fim de espalhar o adesivo e preencher completamente a junção. O produto irá tornar-se seco ao toque nas superfícies expostas em menos de uma hora após a aplicação. Um filete de diâmetro de 6mm exposto a umidade atmosférica irá curar em aproximadamente 24 horas..

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-18°C, salvo indicação em contrário na etiqueta. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.