



# LOCTITE<sup>®</sup> Nordbak<sup>®</sup> High Performance Backing Material<sup>™</sup>

Outubro 2005

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE<sup>®</sup> Nordbak<sup>®</sup> High Performance Backing Material<sup>™</sup> apresenta as seguintes características:

<b>Tecnologia</b>	Epoxi
Base Química	Epoxi
Aparência (não curado)	Líquido vermelho
Componentes	Bi-componente - necessita mistura
<b>Cura</b>	Cura à Temperatura Ambiente
<b>Aplicação</b>	Produto para reparo em britadores
Proporção de mistura, em volume - Resina : Endurecedor	9,79 : 1
Proporção de Mistura, em peso - Resina : Endurecedor	100 : 5,6

LOCTITE<sup>®</sup> Nordbak<sup>®</sup> High Performance Backing Material<sup>™</sup> é um sistema epóxi 100 % sólido para amortecimento em placa de metal de desgaste de britadores giratórios e de cone de 2 m em temperatura seca de trabalho típica de -28 °C a +104 °C. O produto não necessita de aquecimento ou qualquer equipamento especial, e possui alta estabilidade hidrolítica (baixa absorção de água), alta estabilidade volumétrica que elimina a formação de folgas entre as placas e as estruturas de suporte. Fácil e seguro de utilizar.

## PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Cobertura 5 580 cm<sup>3</sup> por 7,5 litro kit

## DESEMPENHO DE CURA

### Propriedades de Cura

Tempo de Trabalho @ 25 °C, minutos 20  
Tempo de Cura @ 25 °C, horas 8

## PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Curado @ 25 °C

### Propriedades Físicas:

Resistência a Tração, ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup>	42,8
	(psi)	(6 200)
Resistência à Compressão, ISO 604	N/mm <sup>2</sup>	124,1
	(psi)	(18 000)
Resistência ao impacto, ASTM D256, Método B	N/mm	0,47
	(lb/in)	(2,7)
Dureza Shore, ISO 868, Durômetro D		90

## INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

**Modo de Uso****Preparação das partes metálicas**

1. Todas as partes metálicas que irão em contato com LOCTITE® Nordbak® High Performance Backing Material™ devem estar livres de ferrugem, sujeira graxa e óleo. Vede os furos de sustentação e áreas de união, e proteja peças roscadas dos eixos onde for necessário. Para facilitar a remoção, proteja o cabeçote e a carcaça do britador com graxa..

**Preparação do Backing Material**

1. LOCTITE® Nordbak® High Performance Backing Material™ deve estar entre 15 °C a 26 °C antes do uso. Baixas temperaturas irão aumentar o tempo de trabalho, no entanto, aumentar a viscosidade (difícil deposição), enquanto que maiores temperaturas reduzem o tempo de trabalho para aplicação no britador.

**Mistura:**

1. Pré-misture a resina por aproximadamente 1 minuto.
2. Agite o endurecedor para a mistura de seus componentes.
3. Enquanto mistura a resina, adicione o endurecedor.
4. Misture os dois componentes juntos por aproximadamente 5 minutos.

**Método de Aplicação:**

1. Despeje a mistura imediatamente após a mistura. Despeje em um ponto e deixe o LOCTITE® Nordbak® High Performance Backing Material™ preencher a cavidade e expulsar o ar. Use um anteparo (metal, papelão, argila, etc.) para direcionar o fluxo onde é necessário. Resina não misturada (diferente cor na lateral da embalagem) não deve ser colocada no britador.
2. Os kits devem ser misturados e despejados sucessivamente de forma individual conforme necessário. LOCTITE® Nordbak® High Performance Backing Material™ adere a ele mesmo.

**Cuidado:** Utilize um respirador com suprimento de ar, pressão positiva, quando soldar ou cortar com solda próximo ao produto curado. **Não** use chama aberta sobre o compósito.

**Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis**

O tempo de trabalho e de cura depende da temperatura e do volume do produto:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida da cura.
- Quanto maior o volume de produto, mais rápida a cura.

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente.
- Pre-aqueça a superfície até que fique quente ao toque.

Para retardar a cura de epóxis em ambientes com altas temperaturas:

- Misture o epóxi em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.
- Resfrie a resina/endurecedor.

**Não indicado para especificações de produto**

As informações técnicas contidas neste documento são apenas orientativas. Contate o Centro de Engenharia para desenvolvimento de aplicações, assistência e recomendações específicas sobre o produto.

**Armazenagem**

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

**Armazenagem ideal : 8 °C a 21 °C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.**

A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produtos que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

**Conversões**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{polegadas}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Nota**

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a **Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.** A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

### **Uso da Marca**

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. ® identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

Referência **N/A**